



Официальный дилер MICHAEL WEINIG AG  
в Иркутской области, Республике Бурятия  
и Забайкальском Крае



**ООО «Вуд Профи Машинери»**

664035, Россия, г. Иркутск, ул. Кожзаводская, 6  
тел.: +7 (3952) 648-838  
e-mail: [wood-profi@mail.ru](mailto:wood-profi@mail.ru)  
web: [www.wood-profi38.ru](http://www.wood-profi38.ru)

Региональный представитель VOLLMER  
WERKE Maschinenfabrik GmbH  
в Иркутской области, Республике Бурятия  
и Забайкальском Крае



## Коммерческое предложение

Автоматическая высокоточная торцовочная пила с программируемым толкателем WEINIG DIMTER OptiCut S90 SPEED (Германия)

Станок бывший в употреблении, № 3176.14, год 2006

## Техническое описание

Встроенная система позиционирования с торцовочной пилой для автоматической торцовки. Быстрый, надежный раскрой отдельных заготовок или пакетов. Станок расположен под наклоном, что позволяет выравнивать заготовки на направляющей планке.

Тяжелая, сварная станина установки, а также пильный агрегат составляют базу для точного раскроя. После загрузки заготовки автоматически позиционируются мощным и точным толкателем для торцовки, пневматически зажимаются и торцуются. Благодаря этому достигается очень высокая суточная производительность. Область раскроя - закрыта со всех сторон. Хороший обзор раскраиваемого материала возможен благодаря большому окну. Модель OptiCut S 90 Speed проста в обслуживании и может быть дополнена опциями (многие из которых при дальнейшей эксплуатации).

## Размеры обрабатываемой древесины

Макс. длина заготовки на входе	6300 мм
Ширина на входе, мин./макс. Толщина на входе, мин./макс.	около 20 - 235 мм около 10 - 110 мм
Номинальные сечения (диаметр пильного диска 450 мм) мин. макс. макс.	около 20 x 10 мм около 235 x 10 мм около 110 x 110 мм (без учёта кривизны доски)
Вес отдельной заготовки, макс.	100 кг
Вес отдельной заготовки при использовании сортировочной станции, макс.	40 кг
Заготовки с фиксированными длинами: выходной стол, мин сортировочная станция / выходной транспортер, мин.	около 10 мм около 80 мм
Допустимая кривизна заготовок во всех направлениях макс. 3 мм на метр длины или макс. 10 мм на общую длину.	
Материал заготовки Материал должен быть пригодным для обработки на станке.	мягкая/твердая древесина/ДСП

## Производительность / Позиционирование

Скорость подачи	до 120 м/мин
Скорость обратного хода	до 240 м/мин

Суточная производительность существенно зависит от производственных условий Заказчика.

## Номинальная мощность привода толкателя 5,1 кВт (кратковременно может достигать 8 кВт)

Пакет определения точности Точность позиционирования толкателя	+/- 0,1 мм
---	------------

## Двигатель

Мощный двигатель пилы 7,5 кВт

## Рабочая высота

Высота стола (наклон 10°)\*  
Высота стола (наклон 0°)

около 955 мм  
около 1000 мм

## Рабочее исполнение

**OptiCut в правостороннем исполнении**  
Загрузка заготовок справа!

## База / Система подачи

Для равномерной работы на станке OptiCut в стол загрузки по бокам встроены держатели.

Подготовка заготовок, то есть их осмотр и маркировка дефектов, возможны вне зависимости от обработки заготовок пилой.



Поворотный позиционирующий толкатель для высокой производительности благодаря непрерывной подаче с пневматическим выравниванием во время поднимания и опускания.

Колодка толкателя с шириной 180 мм

Лазерный фотоэлемент на поворотном позиционирующем толкателе.

Автоматическое распознавание длины доски на входе благодаря встроенному лазерному фотоэлементу.

34433



**Автоматическая выторцовка дефектов и раскрой на конечную длину (выторцовка дефектов + оптимизация) при помощи первоклассного люминесцентного датчика на поворотном позиционном толкателе в дополнение к лазерному фотоэлементу, полное программное обеспечение для оптимизации, 1 сорт**

Во время обратного хода толкателя определяются длина заготовки на входе и участки маркированных дефектов. Доска располагается прямо в позицию подачи, толкатель наклоняется сверху. После измерения при обратном ходе толкатель уходит вниз и перемещает доску к торцовочной пиле. Станок OptiCut автоматически выторцовывает маркированные дефекты и подходящие по списку раскроя мерные длины из оставшихся остатков.

#### База / Пила/ Система подачи

Укороченная длина хода прижимных механизмов. Прижимной механизм после автоматического распознавания толщины заготовок совершает минимально необходимый ход с целью уменьшения цикла работы пилы.

#### Преимущество:

Увеличение производительности от 50 % и больше в зависимости серийного выпуска продукции

Пневматически управляемое боковое прижимное устройство. Ориентация заготовки в зоне резания на направляющей линейке для обеспечения перпендикулярных резов

#### База / Пила/ Освещение

Освещение зоны резания

#### Выход / Сортировка

Стол выгрузки 2,4 м

## Система управления



Пульт управления OptiComDirect

С большим цветным 12-дюймовым TFT-Дисплеем и сенсорным управлением.

Технические данные:

Память для 500 групп продуктов (одновременно 16 для измерения ширины), 350 мерных длин в каждой группе продуктов, 50 градаций для переменных длин, свободно распределённых 8 сортами, обзорная статистика производства, импорт и экспорт данных в формате ASCII, возможно непосредственное подключение пригодного для работы в сети принтера (данные статистики, импорт / экспорт данных и печать возможны через локальную сеть).

## Параметры подключения

Рабочее напряжение	ок. 400 В/50 Гц
Расход сжатого воздуха	250 л/мин
Рабочее давление, мин.	6-8 бар
Диаметр аспирационного патрубка	125 мм
Окраска	Светло-серый RAL 7035 Голубой RAL NCS 5030-R80B Чёрный RAL 9005

## Безопасность

Станок в хорошем рабочем состоянии, подключен, оснащен комплектом режущего инструмента.

Продажа от собственника, 4.150.000,00 рублей включая НДС 20%







